

P3-horolith V

Kurzbeschreibung Flüssiges, mischsaures Reinigungsmittel zur Entfernung anorganischer Ablagerungen in Anlagen der Lebensmittelindustrie

Produktvorteile

- speziell zur Entfernung mineralischer Beläge
- korrosionsinhibiert
- stabilisiert gegen die Bildung nitroser Gase
- schaumfrei

Eigenschaften

Konzentrat:	Aussehen:	klare, farblose Flüssigkeit *
	Lagerstabilität:	- 20 °C bis 40 °C
	Flammpunkt:	entfällt
	Dichte (20 °C):	1,23 - 1,25 g/cm ³ *
	P-Gehalt:	1,4 %
	N-Gehalt:	7,8 %
	CSB:	< 3 mg O ₂ /g
Anwendungslösung:	pH-Wert:	1,6 – 2,0 (1%ig, 20°C, VE-Wasser)
	Leitfähigkeit:	20,9 mS/cm (1%ig, 20 °C, VE-Wasser)
	Titration:	Verbrauch 1 n NaOH : 6,3 – 6,7 ml* (100 ml 1%ige Lösung, Phenolphthalein) Umrechnung der Titrationsdaten zur totalen Acidität ausgedrückt in % HNO ₃ : Verbrauch [ml] x 6,3 = 39,5 – 42,5 % HNO ₃ .

* Prüfparameter zur Wareneingangskontrolle

P3-horolith V

Materialeignung	P3-horolith V ist unter den nachfolgend angegebenen Einsatzbedingungen geeignet für:
Metalle	Austenitische CrNi Stähle (Qualität mindestens 1.4301 = AISI 304), Edelstahl (DIN 1.4301, 1.4571, 1.4401)
Kunststoffe	PTFE, PE
Dichtungen	EPDM, NBR

Anwendung **P3-horolith V** wird eingesetzt zur Entfernung mineralischer Rückstände (Bier-, Milchstein) aus Anlagen, Leitungen und Behältern in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

Anwendungshinweise

Milchindustrie

- **Erhitzer, Verdampfer**

nach alkalischer Reinigung

Zwischenspülung bis zur Alkalifreiheit

Konzentration: 0.8 - 1.5 % **P3-horolith V**

Temperatur: 60 - 70 °C

Zeit: 10 - 15 Minuten

- **Tankreinigung**

Konzentration: 0.5 - 1.0 % **P3-horolith V**

Temperatur: 60 - 70 °C

Zeit: 5 - 15 Minuten

Brauindustrie / Getränkeindustrie

- **Gär- und Lagerkeller**

ZKG/ZKL, Tanks

Konzentration: 0,5 - 1,5 %

Temperatur: Raumtemperatur

Zeit: 15 - 20 Minuten

Rohrleitungen und Schläuche

Konzentration: 0,5 - 1,5 %

Temperatur: Raumtemperatur

Zeit: 15 - 20 Minuten

- **Fasskeller/KEG-Anlage**

Fassinnenreinigung/KEG-Innenreinigung

Konzentration: 0,5 - 1,5 %

Temperatur: bis 80° C

Zeit: je nach Anlage

P3-horolith V

Konzentration: 0,5 - 1,5 %
Temperatur: bis 80° C
Zeit: 20 - 60 Minuten

- **Flaschenkeller** **Leitungen, Schläuche, CIP-Bierkanal**
Konzentration: 0,5 - 1,0 %
Temperatur: Raumtemperatur
Zeit: 15 -30 Minuten

- **Behälter/ Cont.station:** **Reinigungsbäder**
Konzentration: 0,5 - 1,5 %
Temperatur: bis 80° C
Zeit: je nach Anlage

- **Abfüllung** **Füller, Leitungen, Schläuche**
Konzentration: 0,5 - 1,5 %
Temperatur: bis 80° C
Zeit: 20 - 60 Minuten

Nach jeder Reinigung ist mit Wasser von Trinkwasserqualität nachzuspülen.

Überwachung

Konz.-bestimmung

Titration: Vorlage: 50 ml Anwendungslösung
Titrierlösung: 1,0 n Natronlauge (NaOH)
Indikator: Phenolphthalein
Titrierfaktor: 0,28
Berechnung: $\text{mL } 1 \text{ n NaOH} \times 0.28 = \% \text{ P3-horolith V}$
Leitfähigkeit: „spezifische Leitfähigkeit von **P3-horolith V**“
Leitfähigkeitskurve (s. Anhang)

Konz. steuerung

Die Dosierung von **P3-horolith V** kann mengenproportional zum Wasserstrom, taktgesteuert und leitfähigkeitsgesteuert erfolgen. Zur Dosierung empfehlen wir den Einsatz von **P3-Elados-EMP-**Membranpumpen und zur Steuerung und Phasenseparation der **P3-horolith-V-Lösung** den Einsatz von induktiven Leitfähigkeitsgeräten, z.B. **P3-LMIT 08**. Fordern Sie bitte unsere P3-System-Prospekte an.

Sicherheit

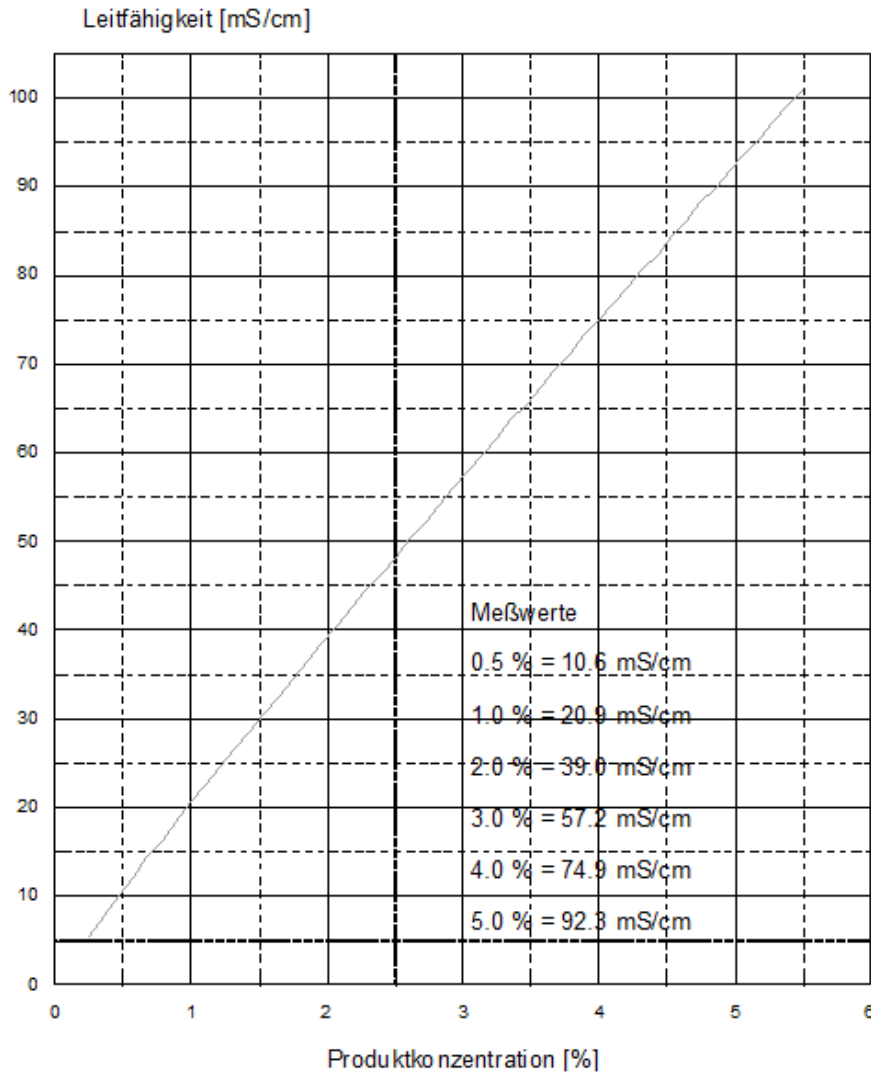
Die Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem EU-Sicherheitsdatenblatt. Zur Schulung Ihrer Mitarbeiter hinsichtlich des sicheren Umgangs mit Reinigungs- und Desinfektionsmitteln empfehlen wir Ihnen unser Sicherheitskonzept "P3 - Immer auf Nr. Sicher". Für diesbezügliche Fragen wenden Sie sich bitte an den für Sie zuständigen Bezirksleiter oder Fachberater.

P3-horolith V

P3-horolith V

Spezifische Leitfähigkeit bei 20 °C (0 °d)

Temperaturkoeffizient: 1.27 % / °C



Art. 2275-15

P3-horolith V ist ausschließlich für den industriellen Einsatz bestimmt. Die hier aufgeführten Angaben entsprechen den gesetzlichen Bestimmungen, wie sie zur Zeit des Merkblattes Gültigkeit haben. Die Angaben über Zusammensetzung, Wirkung, Konzentration und Anwendung beschreiben die für den gewöhnlichen Gebrauch wesentlichen Merkmale von P3-horolith V. Sie sind hingegen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind gegebenenfalls zu berücksichtigen. Bei Änderung der gesetzlichen Verordnungen werden die Warnhinweise und Angaben auf den Gebinden bzw. Etiketten umgehend den neuen Anforderungen angepasst. (Monheim am Rhein, Februar 2014)

Ecolab (Schweiz) GmbH
Kägenstrasse 10
4153 Reinach
Schweiz
Tel.: +41-61-4669466

Ecolab Deutschland GMBH
Ecolab-Allee 1
40789 Monheim am Rhein
Deutschland
Tel.: +49-2173-599-0

Ecolab GmbH
Rivergate D1/40G
Handelskai 92
A-1200 Wien, Österreich
Tel.: + 43- 1715-2550

ECOLAB®

www.ecolab.com